

INNOVATION, PERFORMANCE, EXCELLENCE



CONCEPTION,
INDUSTRIALISATION, FABRICATION

Site de La Seyne-sur-Mer

ENIM
Systèmes Industriels

Des
**solutions
performantes**
répondant aux
problématiques de
clients exigeants.

CNIM Systèmes Industriels (CSI) conçoit et fabrique des systèmes et équipements de grandes dimension et précision à haute valeur ajoutée sur son site de La Seyne-sur-Mer dans le sud de la France (83).
CSI appartient au groupe REEL.



CHIFFRES CLÉS 2022

CNIM Systèmes Industriels

74 M€ DE CHIFFRE D'AFFAIRES

420 COLLABORATEURS

> 60 000 m² D'ATELIERS À LA SEYNE-SUR-MER

▲ **ÊTRE** UN PARTENAIRE SUR LE LONG TERME

▲ **INCARNER** L'INNOVATION & L'ESPRIT PIONNIER

▲ **RECRUTER** DES FEMMES ET DES HOMMES PASSIONNÉS

▲ **INTÉGRER** TOUTES LES ÉTAPES D'UN PROJET

▲ **UTILISER** DES MOYENS INDUSTRIELS AU SOMMET DE LA PERFORMANCE

CNIM Systèmes Industriels, au service de secteurs de pointe



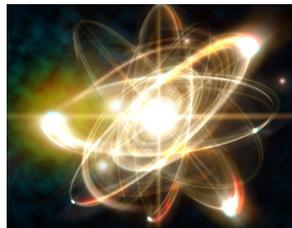
▲ DÉFENSE

Dissuasion
Naval
Terrestre



▲ NUCLÉAIRE

Civil
Militaire
Réacteurs de recherche



▲ GRANDS INSTRUMENTS SCIENTIFIQUES

Fusion
Physique des hautes énergies
Science de la matière



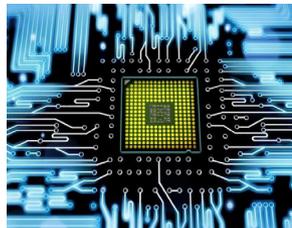
▲ SPATIAL

Composants de lanceurs
Protection des satellites



▲ INDUSTRIE

et Services



▲ MACHINE SEMI-CONDUCTEURS

Structures mécaniques

160 ANS D'AVEVENTURE INDUSTRIELLE

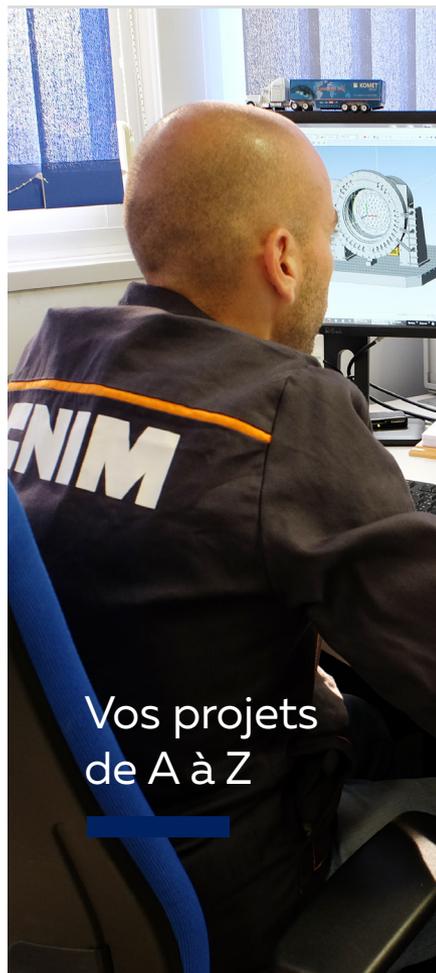
CNIM Systèmes Industriels est une société du groupe REEL depuis 2022. L'histoire de CNIM Systèmes Industriels remonte à 1856 avec les chantiers navals de La Seyne-sur-Mer.



CNIM Systèmes Industriels est un équipementier et assembleur industriel français de dimension internationale.

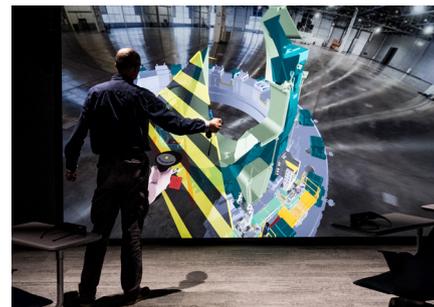
Au service des grandes entreprises privées et publiques, des collectivités locales et des États, CNIM Systèmes Industriels intervient dans les secteurs de l'Énergie, de la Défense et des Hautes technologies.

L'innovation technologique est au cœur des équipements et services conçus et réalisés. Ils contribuent à la production d'une énergie plus propre et plus compétitive, à la réduction de l'impact environnemental des activités industrielles, à la sécurité des installations et infrastructures sensibles, à la protection des personnes et des États.



Intervenir sur l'ensemble de la chaîne de valeur

CNIM Systèmes Industriels intervient sur l'ensemble des étapes de votre projet. Notre Bureau d'Etudes, avec ses experts multidisciplinaires, associé aux départements Méthodes et Fabrication nous permet de vous accompagner depuis le début de votre projet jusqu'à ses phases de tests et d'installation sur site.

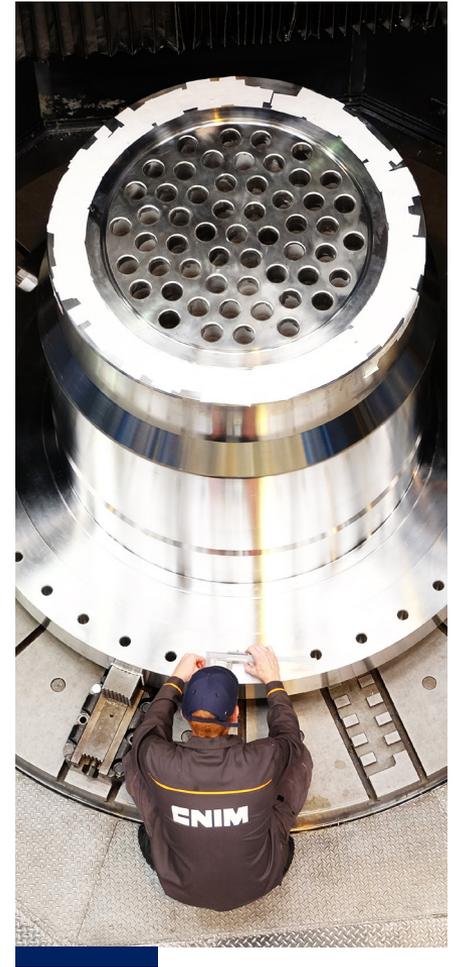
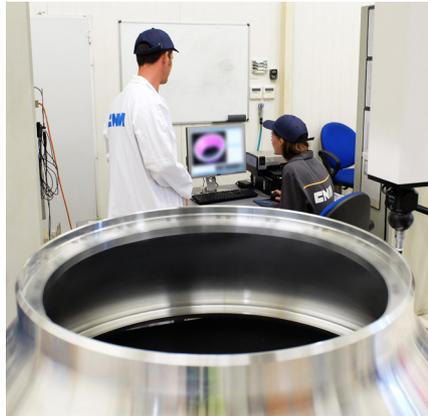


Notre outil industriel, depuis la fabrication jusqu'aux contrôles, est adapté à la grande dimension et haute précision

- ▲ FABRICATION GRANDE DIMENSION
- ▲ SOUDAGE PAR FAISCEAU D'ÉLECTRONS
- ▲ COMPOSITE & POLYURÉTHANE
- ▲ MÉTROLOGIE
- ▲ BANCS DE TESTS
- ▲ SALLES PROPRES ISO 6
- ▲ PARACHÈVEMENT



Les assemblages les plus complexes et exigeants sont réalisés en salle propre ISO 6.

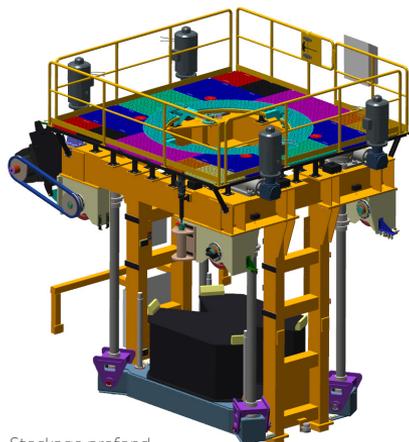


Conception et industrialisation

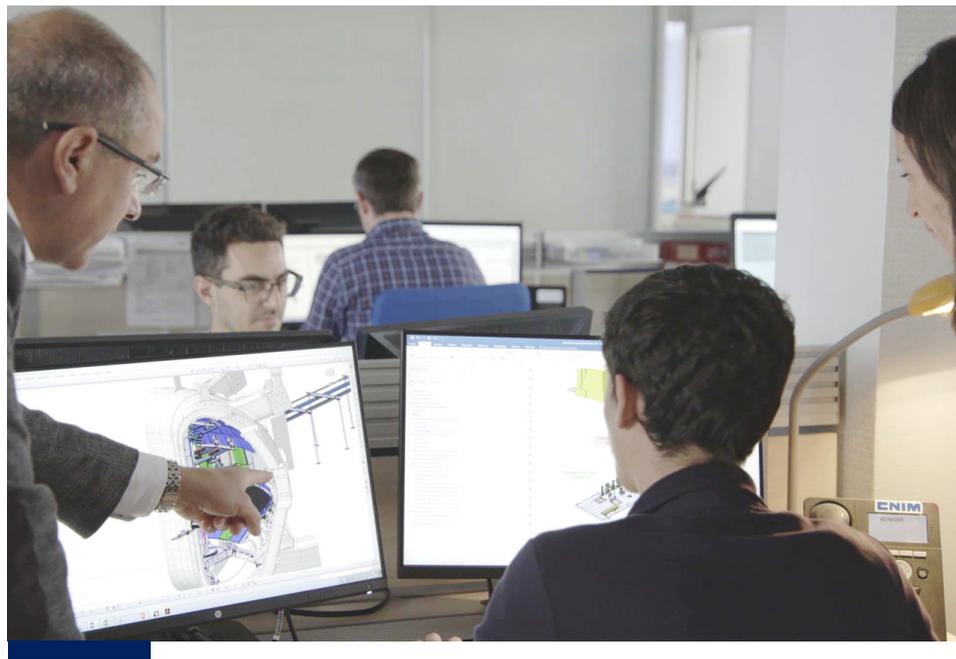
Vous accompagner dès le début

L'un des atouts majeurs de CSI est sa capacité à concevoir, industrialiser et réaliser les projets de ses clients. Chaque projet possède une équipe dédiée.

L'expérience industrielle de CSI et l'utilisation d'outils de pointe de conception permettent la réalisation de systèmes et équipements à haute valeur ajoutée dans le respect de la qualité, des coûts et des délais.



Stockage profond :
Chariot de manutention du combustible utilisé.



ORGANISATION MATRICIELLE

Pour répondre efficacement aux demandes des clients et bénéficier du retour d'expérience de ses ingénieurs, le Bureau d'Etudes de CSI est organisé de façon matricielle.

INGÉNIERIES SPÉCIALISÉES

Composées de plus de 80 % d'ingénieurs, ces équipes travaillent par famille de produits et adressent les secteurs d'activité de CSI. Elles effectuent également de la R&D sur de nouveaux produits, matériaux et procédés.

PÔLES TRANSVERSES

Ces équipes de spécialistes, en calculs, essais laboratoire, systèmes et contrôle commande notamment mettent leurs expertises à disposition des équipes de projet en fonction des besoins.



▲ SALLE DE RÉALITÉ VIRTUELLE

- / Revue multi-experts facilitée
- / Visualisation immersive
- / Navigation 3D à 360°
- / Plans de coupe
- / Projection à l'échelle 1

La salle de réalité virtuelle permet d'optimiser la conception des produits en réunissant des experts pluridisciplinaires et plusieurs départements de CSI.

Fabrication **grande dimension**

Les ateliers à La Seyne-sur-Mer de CNIM Systèmes Industriels sont équipés de machines de pointe dont plusieurs tours verticaux et un tour horizontal, trois aléuseuses pour l'usinage de pièces à la géométrie complexe, une fraiseuse à double portique et trois centres d'usinage à grande vitesse permettant l'usinage de pièces associant grandes dimensions et hauts niveaux de précision. Les pièces usinées mesurent de 1 à 15 mètres selon les machines.



Fraisage grande dimension 2 colonnes (ci-dessus). Aléuseuse grande dimension (à droite).





Fraiseuse double portique (X 30000, Y 9000, Z 1250 mm, charge max. : 5 tonnes / m²).



Tour horizontal (L 15000 mm, charge max. 40 tonnes).

USINAGE GRANDE VITESSE



Produire des petites et moyennes séries pour des industriels de rang 1

/ Trois centres d'usinage
/ 15000 à 24000 RPM



Fabrication Procédés innovants

Soudage par faisceau d'électrons

- / Multi-matériaux
- / Forte épaisseur
- / Sous vide local



Soudage FE en série de longerons



Doigts de gant en AG3NET

Depuis 1988, CNIM Systèmes Industriels soude par faisceau d'électrons des pièces de grande dimension dont l'épaisseur varie entre 1 et 125 mm.

Notre enceinte de soudage :

Volume : 230 m³

Dimension de l'enceinte :

L 7400 x l 5500 x H 5050 mm

Capacité : 30 tonnes



Élément du bloc pile du réacteur Jules Horowitz.



Le soudage sous vide local : parfait pour les pièces de très grande dimension.



MATÉRIAUX SOUDÉS

Soudage de matériaux homogènes

ACIERS ALLIÉS, ACIERS INOX, ACIERS RÉFRACTAIRES, ZIRCALOY

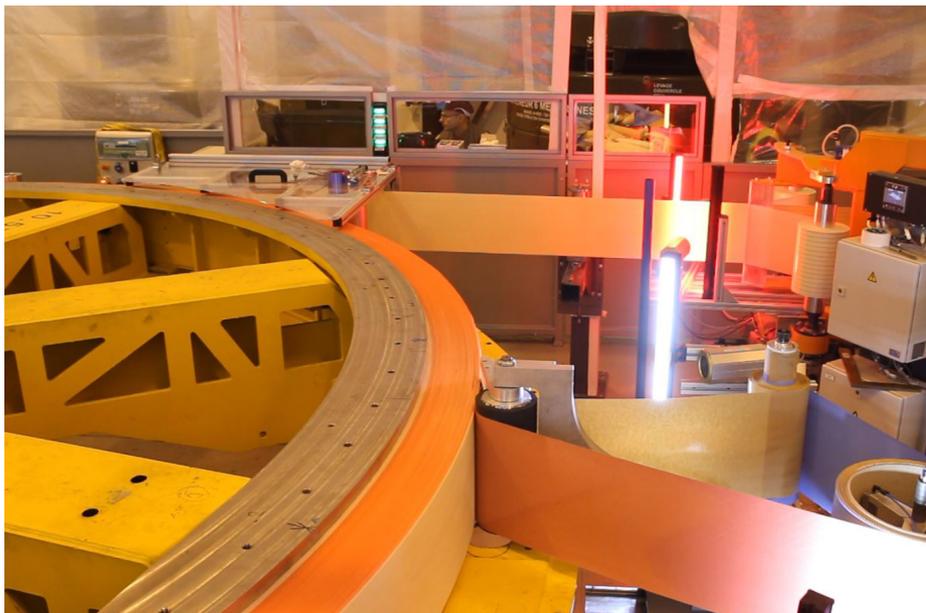
TITANE, TANTALE, NIOBIUM, ZIRCONIUM

CUIVRE, MONEL, ALUMINIUM

Soudage de matériaux hétérogènes

INOX AVEC CUIVRE / MOLYBDÈNE / NICKEL / NIOBIUM

ALUMINIUM / CUIVRE



Atelier de bobinage et collage de matériau pultrudé.

Composite

- / Tenue à la corrosion
- / Performances mécaniques exceptionnelles
- / Faible coût de maintien en conditions opérationnelles
- / Légèreté

CSI réalise des pièces en composite pour obtenir une importante réduction du poids et une meilleure résistance à la corrosion. Les solutions en composite offrent le meilleur compromis technico-économique tout en proposant des capacités de résistance mécanique de haut niveau. Nos procédés de fabrication sont automatisés.

Technologies composite

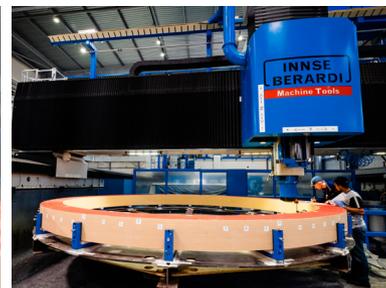
- BOBINAGE DE MATÉRIAU PULTRUDÉ
- ENROULEMENT FILAMENTAIRE
- INFUSION
- PRÉ-IMPREGNATION / AUTOCLAVE
- USINAGE À SEC



Enroulement filamentaire.



Usinage à sec de pièces en composite.



Qualification Métrologie

Pour garantir la meilleure qualité, les moyens de métrologie de CSI sont en parfaite adéquation avec les moyens de production : ils sont adaptés à la grande dimension et à la haute précision.



Contrôler au 10^{ème} de millimètre près avec la machine ZEISS MMZ-G. (X 4000 Y 8000 Z 2000 mm).

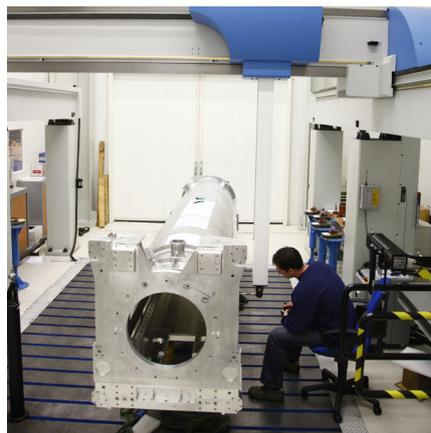


Des experts « mesures tridimensionnelles » au plus haut niveau

CHEZ CNIM, NOS EXPERTS SONT CERTIFIÉS PAR LE COFFMET* JUSQU'AU COFFMET 3, LE PLUS HAUT NIVEAU.

*COFFMET : Comité Français pour la Formation à la Mesure Tridimensionnelle délivrant des certifications reconnues à l'international

CERTIFICATIONS



Machine de contrôle tridimensionnel DELTA.

Plus de 30 experts qualifiés pour le contrôle des soudures

Les experts possèdent des **qualifications COFREND*** de haut niveau pour les contrôles non-destructifs des soudures.

- / Contrôle visuel (VT), jusqu'au VT3, le niveau le plus élevé
- / Contrôle par ressuage (PT), jusqu'au PT3
- / Contrôle par magnétoscopie (MT)
- / Contrôle par ultrasons (UT), y compris Phased Array et TOFD, jusqu'à l'UT3
- / Contrôle par radiographie (RT), jusqu'au RT3
- / Contrôle d'étanchéité (LT), dont VP et GT, jusqu'au LT3

Qualification

Bancs de tests spéciaux

Pour les projets dont le plus haut niveau de sûreté est requis, en environnement nucléaire notamment, CNIM Systèmes Industriels développe des bancs de tests spécifiques pour garantir l'atteinte des performances dans des conditions extrêmes.

Tester la dernière génération de moteurs d'avion



Tester un outillage de montage de composants pour le réacteur de fusion ITER.

Générer 36000 tonnes d'efforts pour garantir les performances d'anneaux en composite.



Assemblage et Intégration

Salles propres ISO 5 à 7 de grande dimension

Fabriquer des pièces qui répondent aux exigences de propreté les plus élevées : tel est l'enjeu de CNIM Systèmes Industriels. Possédant depuis 2010 une salle propre ISO 6-7 de 220m², CSI a construit sur son site une autre salle propre ISO 6-8 de 2500m² pour le nettoyage et l'assemblage des pièces dont le plus haut niveau de propreté est requis.

Deux salles propres adaptées à la grande dimension et à la haute précision

Salle propre ISO 5-7

DÉDIÉE AU NETTOYAGE, ASSEMBLAGE, TESTS ET QUALIFICATION DE PIÈCES COMPLEXES

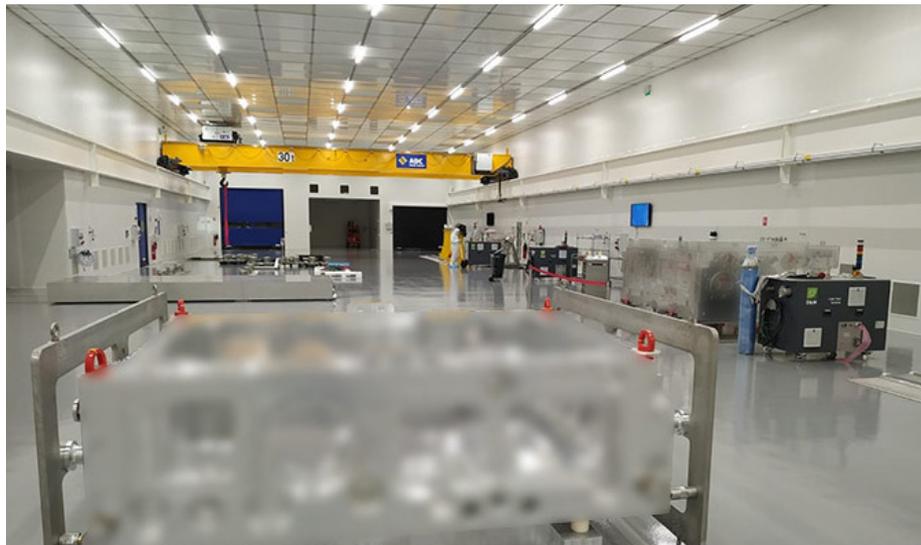
SURFACE : 2500 m²
 - 1000 m² DE NETTOYAGE PARTICULAIRE
 - 1500 m² D'ASSEMBLAGE

Salle propre ISO 6-7

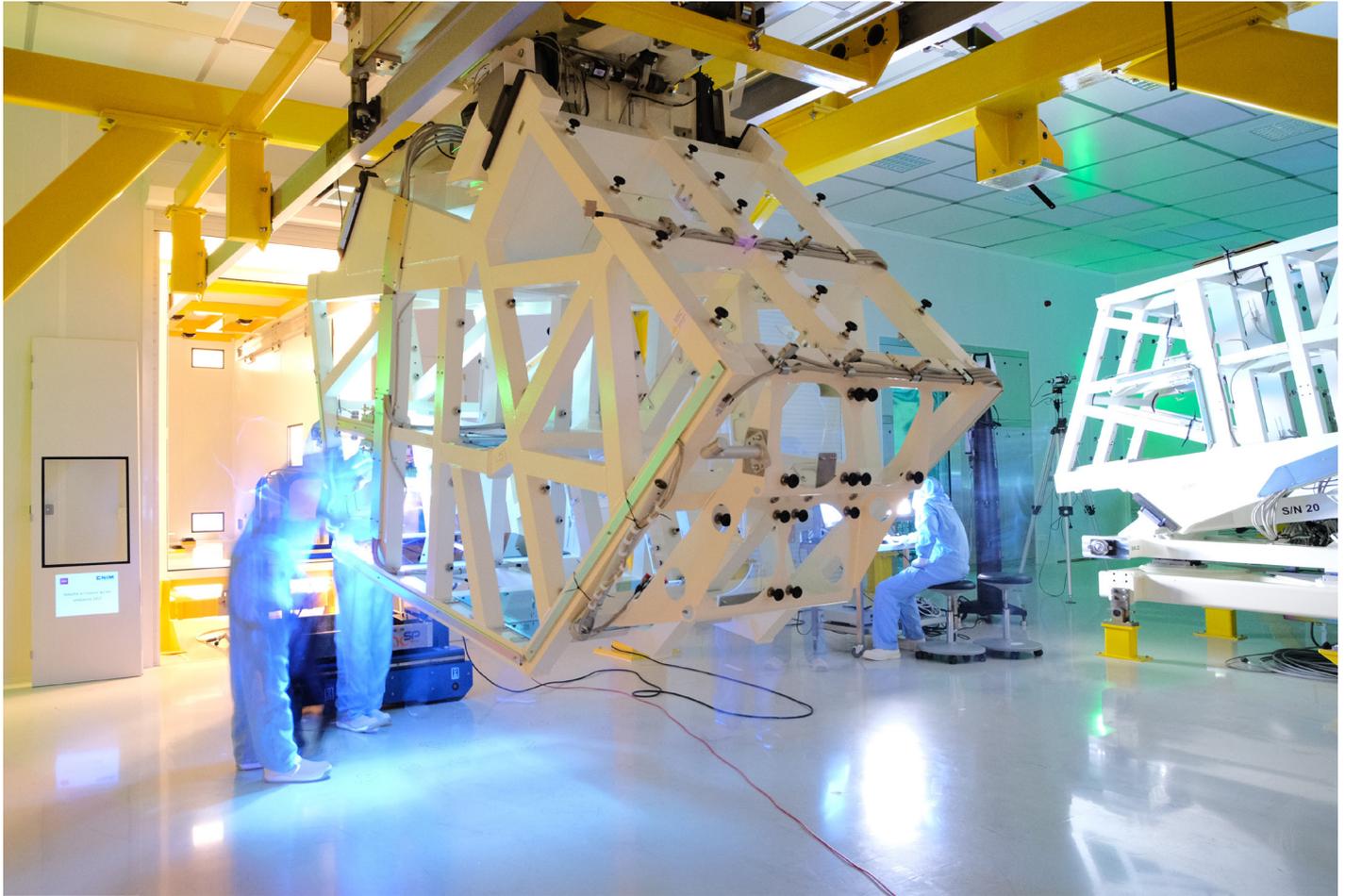
SURFACE : 220 m²
 HAUTEUR : 4,5 m
 CAPACITÉ

tonnes

PORTIQUE : 1,5



Nouvelle salle propre en service depuis 2021.



Assemblage des systèmes d'alignement des faisceaux laser du Laser Mégajoule. Une fabrication série de 44 systèmes pour le CEA depuis 2010.

Traitements de surface et parachèvement

Fours, cabines de sablage et de peinture de grande capacité : l'outil industriel de CNIM Systèmes Industriels est adapté aux pièces de grandes dimensions jusqu'aux étapes de finalisation des produits pour garantir leur performance dans le temps et dans les environnements les plus sévères.



Four autoclave pour les pièces en composite.



Fours grande dimension : jusqu'à 3500 x 3620 x 15600 mm³ de volume utile.





Envie de travailler avec nous ?
Contactez-nous !
contact-systemes-industriels@cnim.com



Crédits photos : CNIM Systèmes Industriels, iStock Photo, ITER. Edition : février 2024

ENIM

Systèmes Industriels

Siège social
Zone portuaire de Brégaillon
CS 60208
83507 La Seyne-sur-Mer Cedex
FRANCE

contact-systemes-industriel@cnim.com
<https://cnim-systemes-industriels.com>

Une société du Groupe REEL

